

Produit



Nom : **Station de récupération, compatible R32 - GALAXAIR : 905171**
Fournisseur **GALAXAIR**

Description

La station de récupération compatible tous gaz dont gaz A2L partiellement inflammables (R32, R1234ze).

Idéale pour les équipes terrains et mobiles

Cette station de récupération concentre toutes les fonctionnalités dont vous avez besoin à un budget parfaitement maîtrisé. Par exemple la station intègre un circuit de purge interne de la machine qui ne nécessite pas l'ajout d'un dispositif externe pour la vider complètement du gaz à la fin de l'opération

Caractéristiques :

- Compresseur à piston sec 1/2 cv pour la récupération des fluides de catégories III, IV et V dont le R410A
- Compatible gaz A2L dont le R32 grâce à ses composants antidéflagrants
- Pressostat BP taré à 0,27b stoppe automatiquement la récupération lorsque l'installation est vide
- Pressostat HP taré à 38b pour éviter toute surpression dans la bouteille de récupération
- Filtre interchangeable en entrée pour protéger le compresseur
- Compacte et légère
- Système de contrôle à double-valve, très simple à utiliser
- Conforme à NF EN 35-421
- Filtre intégré sur raccord d'entrée
- Dimensions 515 x 220 x 365mm, poids seulement 11 kg

PrestaShop logo

Galerie

