

Produit



Nom : **Groupe de transfert numérique R32 16.8kg/h -
FIELDPIECE : MR45**
Fournisseur **FIELDPIECE**

Description

Station de récupération compacte et légère, avec un grand écran numérique rétro-éclairé avec messages d'états, sa carrosserie enveloppante protège les raccords et l'écran. Elle transfère tous les fluides frigorigènes en phase liquide et en phase gazeuse dont la tension de vapeur n'excède pas 15b à 20°C, y compris le R410A et les HFO (R32, R1234yf, ...) HFC, CFC, HFC, HCFC purs ou en mélange quelles que soient les huiles utilisées: minérales, polyolester, PAG, etc sans risque de détérioration, de pollution. Fonction autonettoyante qui empêche le mélange des différents réfrigérants. Le dispositif de récupération MR45 de Fieldpiece est doté d'une fonctionnalité de surveillance de système intégrée qui règle les performances du moteur afin de mieux gérer les liquides et pour assurer un fonctionnement deux fois plus rapide pour de la vapeur.

Conforme aux Normes NF EN35-421 & 378-4

Caractéristiques :

- Compresseur à double cylindre
- Le condenseur de très grande taille refroidit plus vite, particulièrement par temps chaud
- Résistance à l'eau, notamment à l'exposition directe à la pluie
- Compatible avec A2L, y compris R32
- Récupération rapide (R134a)
- 16,8kg/h en phase gazeuse
- 175,8kg/h en phase liquide directe
- 324kg/h en phase liquide par mise en surpression de l'installation (selon Ø des flexibles et des raccords).

PrestaShop logo

- Sécurité haute pression: 38.5b
- Puissance moteur: 735W
- Poids : 10 kg
- Tension: 230-240Vac 50Hz
- Dimensions : 375 x 250 x344 mm

Galerie

