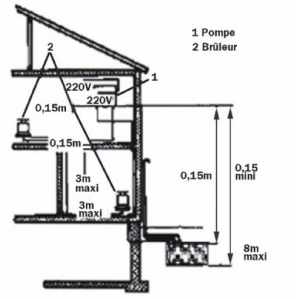
PrestaShop logo

Produit



Nom : **Pompe aspirante ECKERLE SP32-01 - GOTEC : 113930**
Fournisseur **GOTEC**

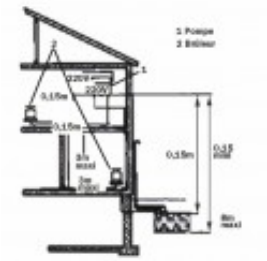
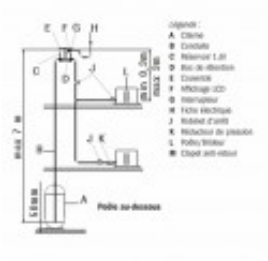
Description

UTILISATION
Aspirer le mazout d'une citerne et alimenter par gravité des poêles.
Cette nouvelle pompe intègre tous les nouveaux standards de sécurité et de protection de l'environnement.
A ces avantages sont associés une surveillance de fonctionnement électronique à 100%, un affichage LCD des différentes phases de fonctionnement, une qualité de fabrication et une fiabilité à toute épreuve.
Un bac de rétention équipé d'une alarme est intégré à la pompe.
Son installation murale est aisée.
Écologique, cette pompe aspirante est utilisée pour l'alimentation de brûleurs à nébulisation dont la puissance est inférieure à 80 kW, pour des calorifères ou pour des brûleurs à évaporation.
Ce type de pompe est utilisé pour l'alimentation automatique en fioul domestique de poêles à mazout.
La pompe aspire le mazout de la citerne située sous elle et rempli son propre réservoir.
Par gravité, le fioul est distribué dans les poêles à mazout.
Le réservoir assure un fonctionnement intermittent de la pompe.
Il en résulte une augmentation de la durée de vie et une diminution du niveau sonore.
La capacité du réservoir est de 1.6l.
L'accumulateur a une contenance de 0.4l et la réserve 1.2l
Ce modèle est parfaitement adapté aux nouvelles normes de sécurité.
Les conduites ne sont pas sous pression et en cas de fuite dans la conduite d'aspiration, la pompe se désamorce et ne débite plus de fioul.
Elle est également équipé d'un bac de rétention muni d'un flotteur de sécurité qui met la pompe en alarme en cas de fuite dans le bac de fioul ou dans les raccords et en cas de débordement.

PrestaShop logo

DONNÉES TECHNIQUES :
Dimensions :
Hauteur 285mm
Largeur 217mm
Profondeur 168mm
Poids : 2Kg
Débit :
18l/h avec 4m d'aspiration et une réserve de 1.6l
12l/h avec 7m d'aspiration et une réserve de 1.6l

Caractéristiques électriques : Monophasé 230V 50Hz, 40W

AVANTAGES :
Fonctionnement discret avec 100% de sécurité.
Filtre et soupape de non-retour inclus à la pompe.
Bac de rétention et sécurité de débordement avec alarme.
Protection du moteur en cas de marche à sec.
Arrêt de la pompe en cas de citerne vide.
Arrêt de la pompe en cas de conduite endommagée.
Arrêt de la pompe en cas de température ambiante élevée.
Affichage digital du cycle de fonctionnement ou de la nature du dérangement.

Galerie