

Produit



Nom : **Pompe aspirante ECKERLÉ SK9E /FP8E - GOTEC : 110962**
Fournisseur **GOTEC**

Description

UTILISATION :

Aspirer le mazout d'une citerne et le refouler dans les poêles ou aspirer le mazout d'une citerne pour alimenter un brûleur.

Pompe aspirante-refoulante pour brûleur à évaporation (en configuration SK9E) ou brûleurs à nébulisation (configuration FP8E) avec 4 vitesses réglables et sécurité en cas de panne de courant en configuration SK9E.

Autorégulation de pression, enceinte de sécurité anti-fuite avec soupape de surpression, robinet de purge, vidange rapide de la ligne et filtre sont inclus dans le boîtier de la pompe.

Installation aisée grâce à ses pattes de fixation, son cordon électrique avec fiche et ses raccords hydrauliques pour tuyaux cuivre diamètre 6x8.

La nouvelle pompe SK9E/FP8E remplace les modèles SK8, SK9E, FP6 et FP8E.

Son circuit électronique permet de choisir entre une marche en continu pour alimenter des poêles à mazout (SK9E) et une marche en synchronisation avec le brûleur (FP8E)

Il y a la possibilité également de choisir entre 4 vitesses de marche de la pompe en fonction des performances désirées.

La pompe est installée au maximum 3 mètres au-dessus de la citerne (jamais au-dessous).

Elle aspire le mazout et le refoule dans les poêles se trouvant obligatoirement au-dessus de la pompe (SK9E) ou transfère le mazout au brûleur (FP8E).

Dans le boîtier en aluminium sont intégrés un filtre, un robinet de purge d'air et un robinet de vidange rapide de la conduite.

Comme il n'y a pas de sécurité en cas de rupture de conduite ou de manque de fioul dans la citerne, il est donc souhaitable de mettre la pompe hors tension quand son fonctionnement n'est pas nécessaire.

En fonction SK9E, la pompe marche en permanence.

PrestaShop logo

Il est recommandé de l'enclencher uniquement durant la période de chauffage afin de prolonger sa durée de vie.

DONNEES TECHNIQUES :

Dimensions :

Largeur 180mm

Hauteur 200mm

Profondeur 98mm

Poids : 1.8kg

Débit : de 3 à 10l/h avec 14m de refoulement vertical et 3m d'aspiration.

Pression préréglée à 2b

Caractéristiques électriques :

Monophasé 230V 50Hz, 25W

AVANTAGES :

Réglage optimal du débit selon la consommation (de 5 à 100kW)

Réduction du nombre de modèles

Diminution de l'usure

Très grande durée de vie en mode synchronisé

Système monotube, pas de retour au réservoir

Niveau de bruit réduit

Soupape de non-retour incluse dans la pompe

Enceinte étanche anti-fuites

ATTENTION : Ne pas utiliser de tube flexible pour le raccordement.!

Galerie

