

Produit



Nom : **Groupe de transfert SPE10-32 HFO 15.6kg/h - GALAXAIR : SPE-10 -32**
Fournisseur **GALAXAIR**

Description

Compacte et légère, sa carrosserie enveloppante en matière plastique moulée protège les raccords, les manomètres, les vannes, les interrupteurs situés sur la face avant de la machine.

Il transfère tous les fluides frigorigènes en phase liquide et en phase gazeuse dont la tension de vapeur n'excède pas 15b à 20°C, y compris le R410A (P max = 38,5b), et les HFO (R32, R1234yf, ...) HFC, CFC, HFC, HCFC purs ou en mélange quelles que soient les huiles utilisées: minérales, polyol ester, PAG, etc. sans risque de détérioration, de pollution ou de mélange de fluides.

- Conforme aux Normes NF EN35-421 & 378-4
- 15,6kg/h en phase gazeuse
- 111kg/h en phase liquide directe
- 373,2kg/h en phase liquide par mise en surpression de l'installation (selon Ø des flexibles et des raccords).

Caractéristiques techniques :

- Sécurité haute pression: 38.5b
- Puissance moteur: 368W (3/4cv)
- Poids: 16kg
- Ten- 110-120Vac 60Hz

Galerie

PrestaShop logo

Galerie

