

Produit



Nom : **Groupe de transfert basse pression CAM 60 750l/h - DIFF**
Fournisseur **DIFF**

Description

Groupe pour fioul domestique

UTILISATION :

Il est utilisé dans les installations trop éloignées de la cuve fioul.

Il est installé le plus près possible de la cuve et sera asservi au démarrage du brûleur.

L'installation du groupe est monotube c'est à dire sans retour à la cuve à partir du groupe (le retour se faisant sur la boucle du circuit)

Afin de déterminer le débit nécessaire pour alimenter l'installation il faut connaître le type d'alimentation de la pompe du brûleur en place

Si cette pompe est en installation monotube (pas de tuyau raccordé à l'orifice de retour ou pot filtre à recyclage) il faut tenir compte du débit du gicleur en place et prévoir une marge de 50% en plus.

Pour une pompe de brûleur raccordée en bitube (pot filtre avec conduite de retour à la cuve) il faut tenir compte du débit de la pompe du brûleur et prévoir une marge de 50% de plus.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

- Aspiration hauteur maxi 4m
- Aspiration longueur maxi 8m
- Ø tube aspiration et refoulement 20mm
- Débit 120l/h pour hauteur totale 20m (aspiration et refoulement compris)
- Débit 750l/h pour hauteur totale 6.5m (aspiration et refoulement compris)
- Tension : monophasé 230V
- Puissance 150W à 2800 tours/minute

PrestaShop logo

- Aspiration et refoulement 1/2"

NOTA: le fioul entre en émulsion si la hauteur d'aspiration dépasse 4m et si la longueur de conduite est trop importante ce qui peut entraîner la casse du groupe par aspiration d'air

Le fonctionnement le plus favorable est donc de travailler en pression sur le circuit et de placer le groupe le plus près possible de la cuve (exemple : dans le trou d'homme)

Galerie

