

Produit



Nom : **Filtre magnétique VORTEX250 3/4" - SENTINEL OLD :**
ELIMV250-DRA3\4M-B-EXP
Fournisseur **SENTINEL**

Description

Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex®250 élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et de garantir le bon fonctionnement et la performance optimale de l'installation.

Fonctionnement

Sentinel Eliminator Vortex250 est spécialement conçu pour être installé directement sous la chaudière dans des espaces très exigus. Les puissants aimants néodyme-fer-bore optimisent la capture de la magnétite. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant le point de vidange en bas du filtre.

Caractéristiques

- Isolement : Vanne d'isolement intégrée dans le té de connexion
- Capacité du réservoir : 180 ml
- Compact : Hauteur réduite pour installation facile dans des espaces restreints
- Température maximum : 100°C
- Pression maximum : 3 bar
- Débit maximum : 35 litres/min
- Montage : Montage sur tuyau horizontal ou vertical
- Raccords : ¾" BSP mâle
- Poids : 0,91 kg

PrestaShop logo

Galerie

