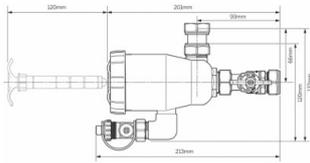


Produit



Nom : **Filtre VORTEX200 - SENTINEL OLD :**
ELIMV200-90D3/4M-EXP
Fournisseur **SENTINEL**

Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex®200 élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et de garantir le bon fonctionnement et la performance optimale de l'installation.

Il est spécialement conçu pour être installé directement sous la chaudière dans des espaces très exigus. Les puissants aimants néodyme-fer-bore optimisent la rétention de la magnétite et la grille en ligne empêche les débris de retourner dans la circulation. Les débris collectés peuvent simplement être rincés en retirant l'aimant de son logement et en ouvrant le robinet de vidange par le bas. Filtre ultracompact. Idéal pour installation en espace restreint ou confiné.

Nettoyage complet avec accès facile, sans besoin d'outils spécifiques

Nettoyage rapide et efficace via la vanne de vidange, pour un temps sur chantier réduit, ou en ouvrant le filtre pour les débris capturés.

Fabriqué dans des matériaux robustes issus de l'industrie automobile avec doubles joints et vannes UE de haute qualité. Garantie d'un design robuste et d'un faible coût de maintenance.

Aimant de 9 000 Gauss et capacité de rétention de 200ml

Maximise la capture des débris dès le premier passage et en continu.

Caractéristiques :

Capacité du réservoir : 200ml

Compact : hauteur réduite pour installation facile dans des espaces restreints

Dimensions : hauteur 137mm, Longueur 213mm

Vanne de vidange sécurisée : vidange et nettoyage en toute sécurité

Dosage : compatible avec les produits SENTINEL Rapid-Dose® (300ml)

Vanne MF3/4" fournie

Température maximum : 100°C

Pression maximum : 3b

PrestaShop logo

Débit maximum : 50 litres/min

Montage : montage horizontal sur le raccord de la chaudière

Raccords : 3/4" BSP femelle sur le dessus et 3/4" BSP mâle à l'arrière

Poids : 0,7kg

Galerie

