

Produit



Nom : **Filtre magnétique VORTEX300 22mm - SENTINEL OLD**
: **ELIMV300-GRP22-FR**
Fournisseur **SENTINEL**

Description

Le filtre magnétique VORTEX de chez SENTINEL est l'évolution du pot à boues SENTINEL ELIMINATOR, reconnu pour sa composition de qualité et pour être un **produit anti-fuite**. Il protège la chaudière contre les débris et **contre la corrosion** en avec la vitesse de l'eau passant dans le circuit de chauffage pour entraîner son effet VortexCore. Il est capable de traiter **jusqu'à 50 litres par minute** !

Performant et ultra qualitatif, le désemboueur Sentinel Eliminator Vortex®300 profite d'une **garantie 10 ans** !

Maléable grâce à une **orientation sur 360°**, la vanne de vidange sécurisée permet un nettoyage express et bien fait. Un double joint augmente l'étanchéité du filtre à boues, le rendant encore plus fiable et utile durant de nombreuses années.

CARACTERISTIQUES :

- Filtre pour les installations de taille moyenne, avec un débit allant jusqu'à 50l/min.
- Facile et rapide à installer comme à nettoyer.
- Performances de filtration exceptionnelles grâce à la combinaison d'aimants et de

PrestaShop logo

l'effet VORTEXCORE exclusif (séparation et capture optimales des débris).

- Large capacité de 500ml.
- Filtration magnétique puissante avec une combinaison d'aimants de 9000 Gauss.
- Installation 360° en quelques minutes et nettoyage en quelques secondes.

Produit de traitement de l'eau pour l'installation thermique ou sanitaire

Galerie

