

Produit



Nom : **Détecteur de monoxyde de carbone - TESTO : 20CLIPCO2550**
Fournisseur **TESTO**

Description

Détecteur CO ambiant, portable et jetable

AVANTAGES :

- Sans maintenance
- Sans remplacement de piles
- Sans étalonnage
- Très robuste avec son boîtier anti-choc

CARACTÉRISTIQUES :

- Étendue de mesure : 0 à 300ppm
- Niveau 1 : 25 ppm
- Niveau 2 : 50 ppm
- alarme sonore et visuel
- Dimensions : 28x50x86mm
- Poids : 92g
- Garantie 2 ans
- ATEX II 1G T4
-

Galerie

PrestaShop logo

Galerie

