

PrestaShop logo

Produit



Nom : **Désembouant X400 20l - SENTINEL OLD : X400L-20L-FR**
Fournisseur **SENTINEL**

Description

UTILISATION :

- Particulièrement recommandé pour éliminer les accumulations de boues (magnétite).
- X400 contribue à rétablir la circulation dans des radiateurs partiellement obstrués.
- Non acide et non corrosif.
- Conditionnement : bidon de 20 litres

Produit Professionnel, en cas de doutes demander conseil.

Produit de traitement de l'eau primaire ou sanitaire

Galerie

PrestaShop logo

Galerie

